



NAMI FILTER F2080-L-03

Description

Polyurethane system used in the production of air filter gasket (Light-duty performance).

Material Properties	Unit	Prepolymer	Polyol Mix	Method
Density (25 °C)	g/cm3	1.15-1.25	1.00-1.100	DIN 51757
Viscosity (25 °C)	cP	150-250	1000-1400	DIN 53019
Melting Conditions	°C	6-8 hr if needed	Non-freezing	-
Storage @20-25 °C	Month	6	6	-

Operation Parameters	Unit	Value	Method
Mixing Ratio (ISO/POLY)	w/w	32-36	Internal Method
Cream Time	Sec	28-32	Internal Method
Tack Free Time	Sec	70-90	Internal Method
Demoulding Time	Sec	900	Internal Method
Free Rise Density	kg/m3	195-215	Internal Method
Mold Density	kg/m3		ISO 845
Mold Temperature	°C	25-30	-
Prepolymer Tank Temperature	°C	23-28	-
Polymix Tank Temperature	°C	23-28	-

Product Properties	Unit	Value	Method
Hardness	Shore A	15-20	DIN 7619



شعبه تهران
 خیابان ولیعصر، بالاتر از ظفر، نبش کوچه ناصری، برج کیان، طبقه ۴، واحد ۴
Tehran Office: Unit6, Floor4, Kian Tower, Zafar Alley, Valiasr St, Tehran, Iran

شعبه تبریز
 بازار تبریز، خیابان دارایی قدیم، جنب بانک سپه
Tabriz Office: Side Of Sepah Bank, Old Daraie St, Bazar-Tabriz, Tabriz, Iran

کارخانه
 تبریز، ابتدای شهرک صنعتی عالی نسب
Factory: Alinasab Industrial Zone, 20th km of Tehran Road, Tabriz, Iran

☎ +۹۱ - ۸۸۶۴۵۰۳۰۴
 ☎ +۹۱ - ۸۸۶۴۵۰۳۰۴
 ☎ +98 21 88645263-4
 ☎ +98 21 88798504

☎ +۹۱ - ۳۵۲۵۱۶۱۶
 ☎ +۹۱۴۶۷۲۸۶۸۶
 ☎ +98 914 672 8686
 ☎ +98 41 35251616

☎ +۹۱ - ۳۶۳۰۱۳۳ - ۵
 ☎ +98 41 36301233-5

🌐 www.rasampolymerdami.com
 ✉ info@namigrp.com
 📺 [rasampolymerdami](https://www.youtube.com/rasampolymerdami)
 📺 [rasampolymerdami](https://www.youtube.com/rasampolymerdami)
 📺 [rasampolymerdami](https://www.youtube.com/rasampolymerdami)
 📺 [rasampolymerdami](https://www.youtube.com/rasampolymerdami)
 📺 [rasampolymerdami](https://www.youtube.com/rasampolymerdami)





NAMI FILTER F2080-H

Description

Polyurethane system used in the production of air filter gasket (heavy-duty performance)

Material Properties	Unit	Prepolymer	Polyol Mix	Method
Density (25 °C)	g/cm3	1.15-1.25	1.00-1.100	DIN 51757
Viscosity (45 °C)	cP	150-250	1000-1400	DIN 53019
Melting Conditions	°C	6-8 hr if needed	Non-freezing	-
Storage @20-25 °C	Month	6	6	-

Operation Parameters	Unit	Value	Method
Mixing Ratio (ISO/POLY)	w/w	32-36	Internal Method
Cream Time	Sec	28-32	Internal Method
Tack Free Time	Sec	60-80	Internal Method
Demoulding Time	Sec	900	Internal Method
Free Rise Density	kg/m3	380-440	Internal Method
Mold Density	kg/m3		ISO 845
Mold Temperature	°C	25-30	-
Prepolymer Tank Temperature	°C	23-28	-
Polymix Tank Temperature	°C	23-28	-

Product Properties	Unit	Value	Method
Hardness	Shore A	25-35	DIN 7619



شعبه تهران
خیابان ولیعصر، بالاتر از طغر، نبش کوچه ناصری، برج کیان، طبقه ۴، واحد ۴
Tehran Office: Unit6, Floor4, Kian Tower, Zafar Alley, Valiasr St, Tehran, Iran

شعبه تبریز
بازار تبریز، خیابان دارایی قدیم، جنب بانک سپه
Tabriz Office: Side Of Sepah Bank, Old Daraie St, Bazar-Tabriz, Tabriz, Iran

کارخانه
تبریز، ابتدای شهرک صنعتی عالی نسب
Factory: Alinasab Industrial Zone, 20th km of Tehran Road, Tabriz, Iran

☎ +۹۱ - ۸۸۶۴۵۲۶۳-۴
+۹۸ ۲۱ ۸۸۶۴۵۲۶۳-۴
+۹۸ ۲۱ ۸۸۷۹۸۵۰۳-۴

☎ +۹۱ - ۳۵۲۵۱۶۱۶
+۹۱ ۴۴ ۷۲۸ ۶۸۶
+۹۸ ۹۱۴ ۶۷۲ ۸۶۸۶
+۹۸ ۴۱ ۳۵۲۵۱۶۱۶

☎ +۹۱ - ۳۶۳۰۱۲۳۳-۵
+۹۸ ۴۱ ۳۶۳۰۱۲۳۳-۵

🌐 www.rasampolymerdami.com

✉ info@namigrp.com

📺 [rasampolymerdami](https://www.youtube.com/rasampolymerdami)

🌐 [rasampolymerdami](https://www.linkedin.com/rasampolymerdami)

📺 [rasampolymerdami](https://www.youtube.com/rasampolymerdami)

📺 [rasampolymerdami](https://www.youtube.com/rasampolymerdami)

📺 [rasampolymerdami](https://www.youtube.com/rasampolymerdami)

