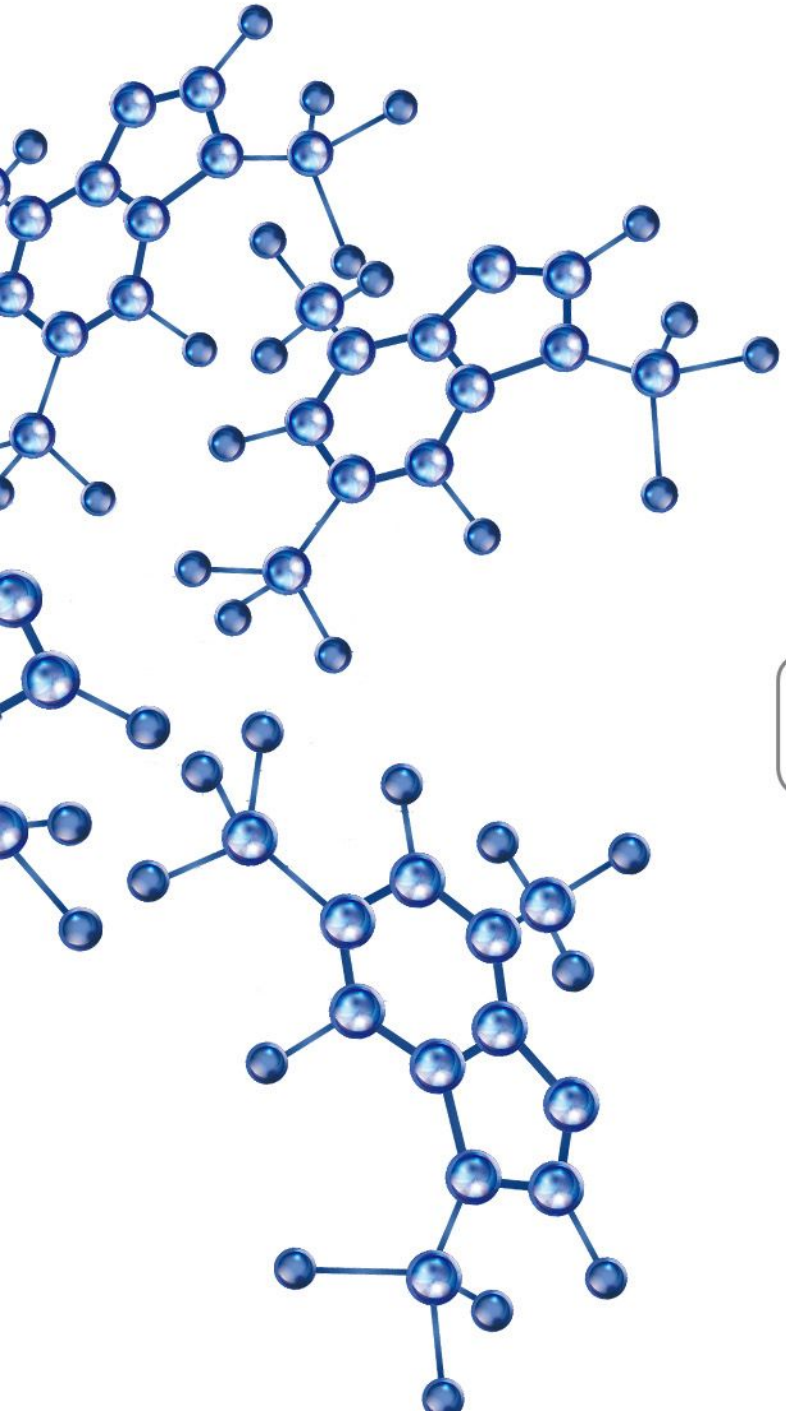
rasam
polymer
nami

رسام پلیمر نامی



دستورالعمل فنی استفاده از سیستم سه‌جزئی پلی‌یورتان زیره کفش

اجزاء سیستم:

1. **جزء – A پلی‌ال** (در بشکه آبی‌رنگ)
2. **جزء – B ایزوسیانات (پری‌پلیمر)** (در بشکه قرمزرنگ)
3. **کاتالیست** (در گالن جداگانه)

شرایط نگهداری و انبارش مواد سه‌جزئی پلی‌یورتان

1 .پلی‌ال:(Polyol)

پلی‌ال باید در محیطی خشک، دور از تابش مستقیم نور خورشید و در دمای 15 الی 30 درجه سانتی‌گراد نگهداری شود.

درب بشکه باید همواره به‌صورت کامل بسته باشد تا از تماس با رطوبت و آلودگی‌های محیطی جلوگیری شود.

انبار پلی‌ال باید دارای تهویه مناسب و عاری از منابع حرارتی مستقیم باشد.

در صورت نگهداری طولانی‌مدت، توصیه می‌شود پیش از مصرف، محتویات بشکه به‌خوبی همگن‌سازی (میکس) شود.

2 .پری‌پلیمر یا ایزوسیانات:(Isocyanate - Prepolymer)

ایزوسیانات باید در محیطی خشک، خنک و دارای دمای کنترل‌شده بین 15 تا 25 درجه سانتی‌گراد نگهداری شود.

تماس این ماده با رطوبت حتی به مقدار کم، منجر به واکنش و تولید گاز CO_2 شده و موجب افزایش فشار داخلی و افت کیفیت می‌گردد؛ بنابراین، حفظ کامل آب‌بندی ظروف الزامی است.

از نگهداری این ماده در کنار مواد قلیایی یا اسیدی خودداری شود.

در صورت بروز کریستالیزاسیون در دمای پایین، فرآیند ذوب‌سازی با کنترل دما باید انجام پذیرد.

3 .کاتالیست:

کاتالیست باید در ظروف اصلی و دربسته نگهداری شده و از تماس با هوا، رطوبت و گرمای مستقیم محافظت شود.

دمای مناسب برای نگهداری کاتالیست بین 15 تا 25 درجه سانتی‌گراد بوده و محیط نگهداری آن باید خشک و دارای تهویه مناسب باشد.

تماس کاتالیست با مواد ناسازگار (مانند اسیدهای قوی، بازهای قوی یا اکسیدکننده‌ها) می‌تواند منجر به بروز واکنش‌های ناخواسته گردد.

تذکر1:

حتما قبل از استفاده به تاریخ مصرف درج شده روی لیبل مواد توجه فرمائید .

- **آماده‌سازی اجزاء سیستم قبل از مصرف**

ذوب‌سازی و آماده‌سازی بشکه ایزوسیانات (قرمز):

- بشکه ایزوسیانات باید در گرمخانه یا آون با دمای **80°C به مدت 12 ساعت** قرار گیرد.
- **پس از رسیدن به حالت کاملاً مذاب**، بسته به فصل، هر **1تا 3 ساعت یک‌بار بررسی شود.**
- در صورت عدم مصرف پس از ذوب کامل، **می‌توان تا 5 ساعت در دمای50°C نگهداری کرد.**

تذکر2:

توجه شود که **نگهداری بیش از حد در دمای 80°C پس از ذوب کامل، موجب تخریب ماده می‌شود.**

تذکر 3:

در صورت مشاهده فاز جداشده یا کریستالیزه‌شدن در بشکه ایزو، از استفاده خودداری شود تا عملیات بازفرآوری انجام گیرد.

آماده‌سازی بشکه پلی‌ال (آبی):

- بشکه پلی‌ال نیز باید به مدت **8ساعت در دمای 80°C در آون قرار گیرد** تا کاملاً یکنواخت و آماده استفاده گردد.

- **دمای بهینه اجزاء هنگام فرآیند تولید**

جزء	دمای مناسب قبل از شارژ
ایزوسیانات(B)	43°C
پلی‌ال(A)	48°C

- **شارژ به تانک‌ها و اختلاط**

- پس از آماده‌سازی، بشکه پلی‌ال (A) و گالن کاتالیست به مدت یک ساعت با سرعت 120 RPM میکس گردیده و سپس به تانک مخصوص پلی‌ال اضافه گردد.

🔹 **دمای مناسب تانک‌ها**

تانک	محدوده دما
تانک پلی‌ال	45°C تا 50°C
تانک ایزوسیانات	40°C تا 45°C

🔹 **دمای قالب:(Mold)**

بسته به نوع سیستم، دمای قالب مابین 50 تا 60 درجه سانتیگراد می باشد (دمای مناسب هر سیستم براساس دیتاشیت فنی همان سیستم تنظیم گردد.)

🔹 **نسبت اختلاط و پارامترهای فرآیند:**

تمام اطلاعات مربوط به درصد ترکیب اجزاء، زمان دم، واکنش، زمان جداسازی قالب و سایر پارامترها باید **دقیقاً مطابق با دیتاشیت فنی سیستم مورد استفاده** انجام گیرد.

⚠️ **نکات مهم ایمنی و کنترل کیفیت:**

- از تماس ایزوسیانات با رطوبت جلوگیری شود.
- حتماً از **دستکش، عینک ایمنی و تهویه مناسب** استفاده گردد.
- در صورت تماس با چشم یا پوست حتما طبق دستورالعمل دیتاشیت ایمنی (MSDS) عمل گردد.

Technical Instructions for Using Three-Component Polyurethane Shoe Sole System

System Components:

Part A – Polyol (in a blue barrel)
Part B – Isocyanate (Prepolymer) (in a red barrel)
Catalyst (in a separate gallon)

Conditions for Storage and Warehousing of Three-Component Polyurethane Materials

1. Polyol:
Polyol must be stored in a dry environment, away from direct sunlight, and at a temperature between 15 to 30 degrees Celsius.
The barrel lid must always be completely closed to prevent contact with moisture and environmental contaminants.
The polyol storage area should have adequate ventilation and be free from direct heat sources.
In case of long-term storage, it is recommended to thoroughly homogenize (mix) the contents of the barrel before use.

2. Prepolymer or Isocyanate:
Isocyanate must be stored in a dry, cool environment with a controlled temperature between 15 to 25 degrees Celsius.
Contact of this material with even a small amount of moisture leads to a reaction and the production of CO_2 gas, causing an increase in internal pressure and a decrease in quality; therefore, maintaining complete sealing of the containers is essential.
Avoid storing this material next to alkaline or acidic substances.
If crystallization occurs at low temperatures, the melting process should be carried out with temperature control.

3. Catalyst:
The catalyst must be stored in its original, closed containers and protected from contact with air, moisture, and direct heat.
The appropriate storage temperature for the catalyst is between 15 to 25 degrees Celsius, and the storage environment should be dry and well-ventilated.
Contact of the catalyst with incompatible materials (such as strong acids, strong bases, or oxidizers) can lead to unwanted reactions.

Note 1: Please be sure to check the expiration date printed on the label before use.

- Preparation of System Components Before Use

Melting and Preparation of Isocyanate Barrel (Red):

The isocyanate barrel should be placed in a heating chamber or oven at a temperature of 80°C for 12 hours.
After reaching a completely molten state, check every 1 to 3 hours depending on the season.
If not used after complete melting, it can be stored at 50°C for 5 hours.

Note 2: Be aware that storing at 80°C for an extended period after complete melting will damage the material.
Note 3: If a separated phase or crystallization is observed in the isocyanate barrel, do not use it until reprocessing is performed.

Preparation of Polyol Barrel (Blue):

The polyol barrel should also be placed in an oven at 80°C for 8 hours to become completely uniform and ready for use.

- Optimal Temperature of Components During the Production Process

Component	Suitable Temperature Before Charging
Isocyanate (B)	43°C
Polyol (A)	48°C

- Charging to Tanks and Mixing

After preparation, the polyol barrel (A) and the catalyst gallon should be mixed at a speed of 120 RPM for one hour and then added to the dedicated polyol tank.

- Suitable Temperature of Tanks

Tank	Temperature Range
Polyol Tank	45°C to 50°C
Isocyanate Tank	40°C to 45°C

- Mold Temperature:

Depending on the type of system, the mold temperature is between 50 to 60 degrees Celsius (the appropriate temperature for each system should be adjusted based on the technical datasheet of that system).

- Mixing Ratio and Process Parameters:

All information regarding the percentage of component composition, cream time, reaction time, demolding time, and other parameters must be carried out exactly according to the technical datasheet of the system being used.

⚠ Important Safety and Quality Control Points:

Prevent contact of isocyanate with moisture.
Always use gloves, safety glasses, and adequate ventilation.
In case of contact with eyes or skin, be sure to follow the instructions in the Safety Data Sheet (SDS).

Техническая инструкция по использованию трехкомпонентной полиуретановой системы для подошв обуви

Компоненты системы:

Компонент А – Полиол (в бочке голубого цвета)
Компонент Б – Изоцианат (Преполимер) (в бочке красного цвета)
Катализатор (в отдельной канистре)

Условия хранения и складирования трехкомпонентных полиуретановых материалов

1. Полиол:
Полиол следует хранить в сухом помещении, вдали от прямых солнечных лучей и при температуре от 15 до 30 градусов Цельсия.
Крышка бочки всегда должна быть плотно закрыта, чтобы предотвратить контакт с влагой и загрязнениями окружающей среды.
Склад полиола должен иметь надлежащую вентиляцию и не иметь прямых источников тепла.
В случае длительного хранения рекомендуется перед использованием тщательно гомогенизировать (перемешать) содержимое бочки.

2. Преполимер или Изоцианат:
Изоцианат следует хранить в сухом, прохладном помещении с контролируемой температурой от 15 до 25 градусов Цельсия.
Контакт этого материала даже с небольшим количеством влаги приводит к реакции и выделению газа CO_2, вызывая повышение внутреннего давления и снижение качества; поэтому крайне важно поддерживать полную герметичность тары.
Следует избегать хранения этого материала рядом с щелочными или кислотными веществами.
В случае кристаллизации при низких температурах следует проводить процесс плавления с контролем температуры.

3. Катализатор:
Катализатор следует хранить в оригинальных закрытых контейнерах и защищать от контакта с воздухом, влагой и прямым теплом.
Подходящая температура хранения катализатора составляет от 15 до 25 градусов Цельсия, а помещение для хранения должно быть сухим и хорошо вентилируемым.
Контакт катализатора с несовместимыми материалами (такими как сильные кислоты, сильные основания или окислители) может привести к нежелательным реакциям.

Примечание 1: Обязательно проверьте срок годности, указанный на этикетке, перед использованием.

- Подготовка компонентов системы перед использованием

Плавление и подготовка бочки с изоцианатом (красная):

Бочку с изоцианатом следует поместить в термокамеру или печь с температурой 80°C на 12 часов.

После достижения полностью расплавленного состояния проверяйте каждые 1–3 часа в зависимости от времени года.
Если после полного расплавления материал не используется, его можно хранить при температуре 50°C в течение 5 часов.

Примечание 2: Следует учитывать, что длительное хранение при температуре 80°C после полного расплавления приведет к разрушению материала.
Примечание 3: В случае обнаружения расслоения фаз или кристаллизации в бочке с изоцианатом, не используйте его до проведения повторной обработки.

Подготовка бочки с полиолом (голубая):

Бочку с полиолом также следует поместить в печь с температурой 80°C на 8 часов, чтобы она стала полностью однородной и готовой к использованию.

- Оптимальная температура компонентов во время производственного процесса

Компонент	**Подходящая температура перед загрузкой**
Изоцианат (Б)	43°C
Полиол (А)	48°C

- Загрузка в емкости и смешивание

После подготовки бочку с полиолом (А) и канистру с катализатором следует перемешивать со скоростью 120 об/мин в течение одного часа, а затем добавить в специальную емкость для полиола.

- Подходящая температура емкостей

Емкость	**Диапазон температур**
Емкость с полиолом	От 45°C до 50°C
Емкость с изоцианатом	От 40°C до 45°C

- Температура пресс-формы (Mold):

В зависимости от типа системы температура пресс-формы составляет от 50 до 60 градусов Цельсия (подходящая температура для каждой системы должна быть установлена на основании технического паспорта этой системы).

- Соотношение смешивания и параметры процесса:

Вся информация, касающаяся процентного соотношения компонентов, времени начала реакции, времени реакции, времени извлечения из формы и других параметров, должна точно соответствовать техническому паспорту используемой системы.

⚠ Важные указания по безопасности и контролю качества:

Избегайте контакта изоцианата с влагой.
Всегда используйте перчатки, защитные очки и обеспечьте надлежащую вентиляцию.

В случае попадания в глаза или на кожу обязательно следуйте инструкциям, указанным в паспорте безопасности материала (MSDS).

تعليمات فنية لاستخدام نظام البولي يوريثان ثلاثي المكونات لنعل الحذاء

مكونات النظام:

الجزء أ – بوليول (في برميل أزرق اللون)
الجزء ب – إيزوسيانات (بري بوليمر) (في برميل أحمر اللون)
محفز (في جالون منفصل)

شروط تخزين وتخزين مواد البولي يوريثان ثلاثية المكونات

1. بوليول:

يجب تخزين البوليول في بيئة جافة، بعيدًا عن أشعة الشمس المباشرة، وفي درجة حرارة تتراوح بين 15 إلى 30 درجة مئوية.
يجب أن يكون غطاء البرميل مغلقًا تمامًا دائمًا لمنع ملامسة الرطوبة والملوثات البيئية.
يجب أن يكون مستودع البوليول جيد التهوية وخاليًا من مصادر الحرارة المباشرة.
في حالة التخزين طويل الأمد، يوصى بتجانس (خلط) محتويات البرميل جيدًا قبل الاستخدام.

2. بري بوليمر أو إيزوسيانات:

يجب تخزين الإيزوسيانات في بيئة جافة وباردة وذات درجة حرارة مضبوطة بين 15 و 25 درجة مئوية.
يؤدي ملامسة هذه المادة للرطوبة ولو بكمية قليلة إلى تفاعل وإنتاج غاز ثاني أكسيد الكربون، مما يتسبب في زيادة الضغط الداخلي وانخفاض الجودة؛ لذلك، من الضروري الحفاظ على الإغلاق الكامل للأوعية.
تجنب تخزين هذه المادة بجانب المواد القلوية أو الحمضية.
في حالة حدوث تبلور في درجات الحرارة المنخفضة، يجب إجراء عملية الصهر مع التحكم في درجة الحرارة.

3. محفز:

يجب تخزين المحفز في عبواته الأصلية والمغلقة وحمايته من ملامسة الهواء والرطوبة والحرارة المباشرة.
تتراوح درجة الحرارة المناسبة لتخزين المحفز بين 15 و 25 درجة مئوية، ويجب أن تكون بيئة التخزين جافة وجيدة التهوية.
يمكن أن يؤدي ملامسة المحفز للمواد غير المتوافقة (مثل الأحماض القوية أو القواعد القوية أو المؤكسدات) إلى حدوث تفاعلات غير مرغوب فيها.

ملاحظة 1: يرجى التأكد من تاريخ انتهاء الصلاحية المدون على الملصق قبل الاستخدام.

- تحضير مكونات النظام قبل الاستخدام

صهر وتحضير برميل الإيزوسيانات (الأحمر):

يجب وضع برميل الإيزوسيانات في غرفة تسخين أو فرن بدرجة حرارة 80 درجة مئوية لمدة 12 ساعة.
بعد الوصول إلى حالة منصهرة تمامًا، يتم فحصه كل 1 إلى 3 ساعات حسب الموسم.
في حالة عدم الاستهلاك بعد الذوبان الكامل، يمكن تخزينه عند درجة حرارة 50 درجة مئوية 5 ساعات.

ملاحظة 2: يجب الانتباه إلى أن التخزين المفرط عند درجة حرارة 80 درجة مئوية بعد الذوبان الكامل يؤدي إلى تلف المادة.
ملاحظة 3: في حالة ملاحظة طور منفصل أو تبلور في برميل الإيزو، يجب الامتناع عن استخدامه حتى يتم إجراء عملية إعادة المعالجة.

تحضير برميل البوليول (الأزرق):

يجب وضع برميل البوليول أيضًا في فرن بدرجة حرارة 80 درجة مئوية لمدة 8 ساعات حتى يصبح موحدًا تمامًا وجاهزًا للاستخدام.

- درجة الحرارة المثالية للمكونات أثناء عملية الإنتاج

المكون	درجة الحرارة المناسبة قبل الشحن
إيزوسيانات (ب)	43درجة مئوية
بوليول (أ)	48درجة مئوية

- الشحن إلى الخزانات والخلط

بعد التحضير، يتم خلط برميل البوليول (أ) وجالون المحفز بسرعة 120 دورة في الدقيقة لمدة ساعة واحدة ثم إضافته إلى خزان البوليول المخصص.

- درجة الحرارة المناسبة للخزانات

الخزان	نطاق درجة الحرارة
خزان البوليول	45درجة مئوية إلى 50 درجة مئوية
خزان الإيزوسيانات	40درجة مئوية إلى 45 درجة مئوية

- درجة حرارة القالب:

اعتمادًا على نوع النظام، تتراوح درجة حرارة القالب بين 50 و 60 درجة مئوية (يجب ضبط درجة الحرارة المناسبة لكل نظام بناءً على ورقة البيانات الفنية الخاصة بذلك النظام).

- نسبة الخلط ومعلمات العملية:

يجب تنفيذ جميع المعلومات المتعلقة بنسبة تركيب المكونات ووقت البدء ووقت التفاعل ووقت فصل القالب والمعلمات الأخرى بدقة وفقًا لورقة البيانات الفنية للنظام المستخدم.

⚠ نقاط هامة للسلامة ومراقبة الجودة:

تجنب ملامسة الإيزوسيانات للرطوبة.
يجب استخدام القفازات ونظارات السلامة والتهوية المناسبة دائمًا.
في حالة ملامسة العينين أو الجلد، يجب اتباع التعليمات الواردة في ورقة بيانات السلامة.(MSDS)

معاف کیجیے! میری غلطی ہوئی۔ یہاں مکمل اردو ترجمہ ہے:

تین اجزاء پر مشتمل پولی یوریتھین جوتے کے تلوے کے نظام کے استعمال کے لیے تکنیکی ہدایات

نظام کے اجزاء:

حصہ الف – پولیول (نیلے بیرل میں)

حصہ ب – آئسوسیانیٹ (پری پولیمر) (سرخ بیرل میں)

کیٹالسٹ (علیحدہ گیلن میں)

تین اجزاء پر مشتمل پولی یوریتھین مواد کے ذخیرہ کرنے اور گودام کے حالات

پولیول:

پولیول کو خشک ماحول میں، براہ راست سورج کی روشنی سے دور، اور 15 سے 30 ڈگری سینٹی گریڈ کے درمیان درجہ حرارت پر ذخیرہ کیا جانا چاہیے۔

بیرل کا ڈھکن ہمیشہ مکمل طور پر بند ہونا چاہیے تاکہ نمی اور ماحولیاتی آلودگیوں سے رابطہ نہ ہو۔

پولیول کے ذخیرہ کرنے کی جگہ مناسب وینٹیلیشن والی اور براہ راست حرارت کے ذرائع سے پاک ہونی چاہیے۔

طویل مدتی ذخیرہ کرنے کی صورت میں، استعمال سے پہلے بیرل کے مندرجات کو اچھی طرح سے یکجا (مکس) کرنے کی سفارش کی جاتی ہے۔

پری پولیمر یا آئسوسیانیٹ:

آئسوسیانیٹ کو خشک، ٹھنڈے ماحول میں 15 سے 25 ڈگری سینٹی گریڈ کے درمیان کنٹرول شدہ درجہ حرارت پر ذخیرہ کیا جانا چاہیے۔

اس مادے کا تھوڑی مقدار میں بھی نمی سے رابطہ رد عمل اور CO_2 گیس کی پیداوار کا باعث بنتا ہے، جس سے اندرونی دباؤ بڑھتا ہے اور معیار کم ہوتا ہے۔ لہذا، کنٹینرز کی مکمل سیلنگ کو برقرار رکھنا لازمی ہے۔

اس مادے کو الکلی یا تیزابی مادوں کے ساتھ ذخیرہ کرنے سے گریز کریں۔

کم درجہ حرارت پر کرسٹلائزیشن کی صورت میں، درجہ حرارت کنٹرول کے ساتھ پگھلنے کا عمل کیا جانا چاہیے۔

کیٹالسٹ:

کیٹالسٹ کو اس کے اصل، بند کنٹینرز میں ذخیرہ کیا جانا چاہیے اور ہوا، نمی اور براہ راست حرارت سے محفوظ رکھنا چاہیے۔

کیٹالسٹ کے ذخیرہ کرنے کا مناسب درجہ حرارت 15 سے 25 ڈگری سینٹی گریڈ کے درمیان ہے، اور ذخیرہ کرنے کا ماحول خشک اور مناسب وینٹیلیشن والا ہونا چاہیے۔

کیٹالسٹ کا غیر مطابقت پذیر مواد (جیسے مضبوط تیزاب، مضبوط بنیادیں، یا آکسیڈائزز) سے رابطہ ناپسندیدہ رد عمل کا باعث بن سکتا ہے۔

نوٹ 1: براہ کرم استعمال کرنے سے پہلے لیبل پر درج ایکسپائری کی تاریخ ضرور دیکھیں۔

- استعمال سے پہلے نظام کے اجزاء کی تیاری

آئسوسیانیٹ ہیرل (سرخ) کو پگھلانا اور تیار کرنا:

آئسوسیانیٹ ہیرل کو 80°C درجہ حرارت پر 12 گھنٹے کے لیے ہیٹنگ چیمبر یا اوون میں رکھا جانا چاہیے۔

مکمل طور پر پگھلی ہوئی حالت میں پہنچنے کے بعد، موسم کے لحاظ سے ہر 1 سے 3 گھنٹے بعد چیک کریں۔

مکمل پگھلنے کے بعد اگر استعمال نہ کیا جائے تو اسے 5 گھنٹوں تک 50°C درجہ حرارت پر رکھا جا سکتا ہے۔

نوٹ 2: خیال رہے کہ مکمل پگھلنے کے بعد 80°C پر زیادہ دیر تک رکھنے سے مادہ خراب ہو جائے گا۔

نوٹ 3: اگر آئسو ہیرل میں علیحدہ مرحلہ یا کرسٹلائزیشن نظر آئے تو دوبارہ پروسیسنگ ہونے تک استعمال نہ کریں۔

پولیول ہیرل (نیلا) کی تیاری:

پولیول ہیرل کو بھی مکمل طور پر یکساں اور استعمال کے لیے تیار ہونے کے لیے 8 گھنٹے تک 80°C درجہ حرارت پر اوون میں رکھا جانا چاہیے۔

- پیداوار کے عمل کے دوران اجزاء کا بہترین درجہ حرارت

جزو	چارج کرنے سے پہلے مناسب درجہ حرارت
آئسوسیانیٹ (B)	43°C
پولیول (A)	48°C

◆ ٹینکوں میں چارج کرنا اور مکسنگ

تیاری کے بعد، پولیول ہیرل (A) اور کیٹالسٹ گیلن کو ایک گھنٹے کے لیے 120 RPM کی رفتار سے مکس کیا جائے اور پھر اسے پولیول کے مخصوص ٹینک میں شامل کیا جائے۔

◆ ٹینکوں کا مناسب درجہ حرارت

درجہ حرارت کی حد	ٹینک
50°C سے 45°C	پولیول ٹینک
45°C سے 40°C	آئسوسیانیٹ ٹینک

◆ مولڈ کا درجہ حرارت:

نظام کی قسم کے لحاظ سے، مولڈ کا درجہ حرارت 50 سے 60 ڈگری سینٹی گریڈ کے درمیان ہوتا ہے (ہر نظام کے لیے مناسب درجہ حرارت اس نظام کی تکنیکی ڈیٹا شیٹ کی بنیاد پر ایڈجسٹ کیا جانا چاہیے)۔

◆ مکسنگ کا تناسب اور عمل کے پیرامیٹرز:

اجزاء کی ساخت کے فیصد، کریم ٹائم، رد عمل کا وقت، ڈی مولڈنگ کا وقت اور دیگر پیرامیٹرز سے متعلق تمام معلومات بالکل استعمال شدہ نظام کی تکنیکی ڈیٹا شیٹ کے مطابق ہونی چاہئیں۔

⚠ اہم حفاظتی اور کوالٹی کنٹرول پوائنٹس:

آئسوسیانیٹ کو نمی سے رابطے سے بچائیں۔

ہمیشہ دستانے، حفاظتی چشمے اور مناسب وینٹیلیشن استعمال کریں۔

آنکھوں یا جلد سے رابطے کی صورت میں، سیفٹی ڈیٹا شیٹ (SDS) میں دی گئی ہدایات پر عمل کریں۔

ایک بار پھر معافی چاہتا ہوں۔ امید ہے کہ یہ مکمل ترجمہ آپ کے لیے کارآمد ہوگا۔ اگر آپ کے کوئی اور سوالات ہیں تو پوچھنے میں ہچکچاہٹ محسوس نہ کریں۔

rasam polymer nami

RASAM POLYMER NAMI